EUROPEAN PATENT OFFICE

Patent Abstracts of Japan

APPLICATION NUMBER

TITLE

10,649,946 Dec - 03,2003

05298917

PUBLICATION NUMBER **PUBLICATION DATE** 12-11-93

APPLICATION DATE 20-04-92

: 04099656

APPLICANT: OKUNO CHEM IND CO LTD;

INVENTOR: MORITSU YUKIKAZU;

INT.CL. : H01B 1/16 C09D 5/24 H01C 7/04 H01C 7/10 H01G 1/01 H01G 4/12

COMPOSITION FOR CONDUCTIVE ALUMINUM PASTE

ABSTRACT : "PURPOSE: To provide a composition for a conductive aluminum paste which has high

oxidation resistance and conductivity even if fired in air.

CONSTITUTION: A composition for a conductive paste consists of (i) 40-90wt.% of aluminum powder, (ii) 1-30wt.% of at least one kind of powders selected from carbon, germanium, tin, metal hydrides, and metal phosphides, and (iii) 9-40wt.% of glass powder.

COPYRIGHT: (C)1993,JPO&Japio

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平5-298917

(43)公開日 平成5年(1993)11月12日

(51) Int.CI.5 H 0 1 B C 0 9 D H 0 1 C	1/16 5/24 7/04 7/10 1/01	機別記号 A PQW	庁内整理番号 7244-5G 7211-4 J 9174-5E	Fi	技術表示箇所
				審査請求 未請求	お 請求項の数 1(全 5 頁) 最終頁に続く
(21)出願番号	}	特顧平4-99656		(71)出願人	591021028
					奥野製薬工業株式会社
(22)出願日		平成4年(1992)4月	120日	4==> =======	大阪府大阪市中央区道修町4丁目7番10号
				(72)発明者	肥後 徹 大阪府大阪市城東区放出西2丁目1番25号 奥野製薬工業株式会社第2工場内
				(72)発明者	和田 正敏
					大阪府大阪市城東区放出西2丁目1番25号 奥野製薬工業株式会社第2工場内
				(72) 発明者	森津 幸和
			,		大阪府大阪市城東区放出西2丁目1番25号 奥野製薬工業株式会社第2工場内
				(74)代理人	介理士 掛樋 悠路 (外4名)

(54) 【発明の名称】 導電性アルミニウムペースト用組成物

(57)【要約】

【目的】酸化抵抗性に優れ、空気雰囲気下で焼成しても 優れた導電性を発揮できる導電性アルミニウムペースト 用組成物を提供すること。

【構成】導電性ペースト用組成物において、

- (i) アルミニウム粉末 40~90重量%
- (ii) 炭素、ゲルマニウム、スズ、水素化金属化合物及 びリン化金属化合物から選ばれた少なくとも1種の粉末 1~30重量%、及び
- (iii) ガラス粉末 9~40重量%からなることを特徴とする導電性アルミニウムペースト用組成物。

【特許請求の範囲】

【請求項1】 導電性ペースト用組成物において、

- (i) アルミニウム粉末 40~90 重量%
- (ii) 炭素、ゲルマニウム、スズ、水素化金属化合物及 びリン化金属化合物から選ばれた少なくとも1種の粉末 1~30重量%、及び
- (iii) ガラス粉末 9~40重量%からなることを特徴 とする導電性アルミニウムペースト用組成物。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、導電性アルミニウムペ ースト用組成物に関する。

[0002]

【従来技術とその問題点】従来、抵抗体素子、セラミッ クスコンデンサー、サーミスタ、バリスタ、ガス放電表 示管等の電極形成に用いられる導電性ペーストとして は、銀粉末等を導電体として配合してなる導電性銀ペー ストが用いられている。しかし、かかる銀ペーストを用 いて作製される電極は、その使用時の電気的負荷によっ て電極中の銀成分が相互間で移動する現象(マイグレー 20 ション)を惹き起こす。しかも、直流型ガス放電パネル の電極に使用した場合には、銀とガス中に添加された水 銀とがアマルガムを生成するという問題もある。従っ て、これらの問題を解消するために卑金属であるアルミ ニウムを導電体として配合した導電性アルミニウムペー ストが開発されている。

【0003】しかしながら、上記導電性アルミニウムペ ーストでは、電極形成時の焼成により導電体たるアルミ ニウムが容易に酸化されてしまい、電極中でその酸化物 が生成する。そのため、その電極の抵抗値の増大、即ち 導電性の低下が惹き起こされるという問題が生じる。従 って、上記事質性アルミニウムペーストを焼成する場 合、これを還元性雰囲気下で焼成せざるを得なかった。 [0004]

【問題点を解決するための手段】本発明は、酸化抵抗性 に優れ、空気雰囲気下での焼成後でも優れた導電性を発 揮できる導電性アルミニウムペースト用組成物を提供す ることを目的とする。

【0005】本発明者らは、上記問題に鑑み、鋭意検討 した結果、アルミニウムとガラスからなる混合物に特定 40 の金属又は金属化合物を添加し、これを電極等に採用し た場合には、空気雰囲気下での焼成による電極の酸化が 抑制されることを見出し、本発明を完成するに至った。

【0006】即ち、本発明は、導電性ペースト用組成物 において、

- (i) アルミニウム粉末 40~90 重量%
- (ii) 炭素、ゲルマニウム、スズ、水素化金属化合物及 びリン化金属化合物から選ばれた少なくとも1種の粉末 1~30重量%、及び

とする導電性アルミニウムペースト用組成物に係るもの

【0007】以下、本発明について詳細に説明する。

【0008】まず、第1の成分としてはアルミニウム粉 末を用いる。このアルミニウム粉末は、例えば市販され ているアルミニウム粉末等の通常のものが使用できる。 配合量は40~90重量%、好ましくは60~80重量 %とする。 10重量%を下回ると導電体であるアルミニ ウム量が少なくなるために導電性アルミニウムペースト 10 としての特性が低下する。また90重量%を上回ると基 板と導電体を密着させるパインダー量が少なくなるため に基板と導電体との密着性が低下するので好ましくな い。また、上記粉末の粒径は通常 $0.05\sim100\,\mu\,\mathrm{m}$ 程度とする。上記粒径が0.05μmを下回ると粉末保 存時あるいはペースト加工時に酸化され易くなり、その 安定性が失われる。また100 μmを上回ると均一な分 散を行なうことが困難となり、安定な電気抵抗値が得ら れなくなるので好ましくない。

【0009】第2の成分としては水素化金属化合物、リ ン化金属化合物、炭素、ゲルマニウム及びスズから選ば れた少なくとも1種の粉末を用いる。ここで水素化金属 化合物は、例えば水素化チタン、水素化ジルコニウム、 水素化ランタン、水素化ホルミウム、水素化セリウム、 水素化パナジウム、水素化イットリウム、水素化ネオジ ウム、水素化ジスプロシウム、水素化エルピニウム、水 素化ユーロピウム、水素化ガドリニウム、水素化ハフニ ウム、水素化ルテチウム、水素化ネオジウム、水素化イ ッテルビウム等等が挙げられる。またリン化金属化合物 は、例えばリン化アルミニウム、リン化ホウ素、2リン 化3カドミウム、2リン化カドミウム、3リン化コパル ト、リン化鍸、リン化鉄、リン化ガリウム、リン化イン ジウム、2リン化3マンガン、リン化ニッケル、2リン 化3 亜鉛、2 リン化亜鉛等が挙げられる。また炭素、ゲ ルマニウム及びスズは、その結晶構造がダイヤモンド形 のものが好ましく、この結晶構造形であれば市販されて いる試薬などでも使用できる。配合量は1~30重量 %、好ましくは5~10重量%とする。1重量%を下回 ると充分な添加効果が得られず、30重量%を上回ると 抵抗値増加抑制の効果が却って低下する。また、上記粉 末の粒径は、通常 0.05~100 μm程度とする。上 記粒径が0.05 µmを下回ると保存時或いは加工時に 金属粉末は酸化され易く、また金属化合物は分解され易 くなり、100μmを上回ると均一な分散を行なうのが 困難となり、安定な電気抵抗値が得られなくなるので好 ましくない。

【0010】第3の成分としてはガラス粉末を用いる。 この場合、使用できるガラス粉末は、その軟化点が通常 350~500℃程度のものを用いるのが望ましい。ま た、ガラス組成は特に制限されず、例えばホウケイ酸鉛 (iii) ガラス粉末 $9\sim40$ 重量%からなることを特徴 50 系ガラス、ホウケイ酸亜鉛系ガラス、ホウケイ酸ピスマ

S - N - 1 - 1

 $c_{\frac{1}{2}\frac{1}{4}}^{\frac{1}{4}}$

ス系ガラス、或いはこれらの系にLi2 〇、Na2 〇、 K_2 〇、B a 〇、C a 〇、M g 〇、Z n 〇、T i 〇2 、 Z r 〇2 、A l 2 〇3、N a P. P_2 O5 等の公知の成分を l 種又は 2 種以上含有するもの等が使用できる。配合型は 9~4 0 取量%、好ましくは 1 0~3 0 取量% とする。 9 重量%を下回ると導電体形成組成物と基盤素材との密 着力が不充分となり、4 0 東量%を上回ると抵抗値増加 抑制の効果が却って低下する。また、上記粉末の粒径は 通常 1 0 0 μ m 程度以下とする。 1 0 0 μ m 程度以下とする。 1 0 0 μ m 程度以下とする。 1 0 0 μ m を上回ると 均一な分散を行なうのが困難となり、抵抗値が増加する 10 ことになるので好ましくない。

【0011】以上の3成分の粉末を均一に混合すれば、本発明の導電性アルミニウムペースト用組成物が得られる。かかる組成物の使用に際しては、そのままの形態で使用することもできるが、エポキシ樹脂、その他有機溶剤に溶解させたセルロース系樹脂、アクリル系樹脂、ロジン系樹脂、高融点脂肪酸等の汎用されている有機ビヒクル(パインダー)と共に混練することによってインク化してペースト状の形態で用いる場合には好適に印刷することが可能となる。尚、この場合の印刷は通常のパタ20一ン印刷等と同様の方法に従って行なうことができる。

【0012】本発明組成物が適用できる素材としては、400℃程度以上の耐熱性を有する材料であれば特に限定されず、実質的にあらゆる素材に適用することが可能である。この中でも特に、ソーダ石灰ガラス、石英ガラス、ホウケイ酸ガラス、ホウケイ酸ガラス、ホウケイ酸カラス、ジルコニア系セラミックス、チタン酸パリウム系セラミックス、酸化亜鉛系セラミックス、ベリリア系セラミックス、ホルステライト系セラミックス、マグネシア系セラミックス、チタン酸ジ*30

★ルコン酸鉛系セラミックス等の酸化物系セラミックス、 窒化ケイ素、炭化ケイ素、窒化アルミニウム等の非酸化 物系セラミックス等には最適である。

[0013]

【発明の効果】本発明の導電性アルミニウムペースト用組成物は、酸化抵抗性に優れ、空気雰囲気下で焼成しても優れた導電性を発揮することができるので、抵抗体素子、セラミックスコンデンサー、サーミスタ等の各種電子部品の電極用形成材料等として最適である。

[0014]

【実施例】以下に実施例及び比較例を示し、本発明の特徴とするところをより一層明瞭にする。

【0015】実施例1~20

アルミニウム粉末(粒径約3μm、球状粒子)及びガラス粉末(B2 O2 16%、S1O2 10%、PbO66%、ZnO8%、軟化温度485℃)、並びに炭森、ゲルマニウム、スズ、水素化チタン粉末、水素化ホルミニウム粉末又はリン化アルミニウム粉末を表1に示すような配合で混合し、これに有機ビヒクルとしてエステル系有機溶剤にセルロース系樹脂を溶解させたものを添加して混練し、インク化してペースト状とした。

【0016】次にこのベーストを250メッシュ(乳剤 厚 15μ m)のスクリーンにでソーダ石灰ガラス基板上 に直径 1.5cmの円形パターンを常法に従って印刷 し、これを580で10分間焼成し、試料を作成した。

【0017】次いで、得られた試料のシート抵抗値を測定した。その結果を表1に配す。

[0018]

ジ*30 【表1】

表 1

成分(閩)	実施例1	実施例2	実施例3	実施例4	実施例5
A 1	70	7 0	7 0	7 0	7 0
ガラス粉末	2 9	2 5	2 9	2 5	2 0
G e			1	5	1 0
Sn	1	5			
シート低気管(mQ/🗓)	37.7	43. 6	44. 9	37. 1	31.9

[0019]

※40※【表2】

表 1(つづき)

成分(頭粉)	実施例 6	実施例7	実施例8	実施例9	実施例10
A 1	70	70	6 0	6 0	5 0
ガラス粉末	2 9	2 5	3 5 2 0		4 0
С	1	5			
Сe	_	_	5	2 0	1 0
シート最落首(四Q/口)	46.8	50. 2	53. 3	59.3	65. 0

[0020]

50 【表3】

5

表 1 (つづき)

2 1 (3.6)								
成分(重数)	実施例11	実施例12	実施例13	実施例14	実施例15			
A I	70	7 0	7 0	7 0	7 0			
ガラス粉末	2 9	2 5	2 9	2 5	20			
TiH ₂			1	5	1 0			
НоН,	1	5		_				
シート最広信(四皇/日)	33. 8	44.9	30. 6	42. 9	51.4			

[0021]

10【表4】

表 1 (つづき)

成分(輸料)	実施例16	実施例17	実施例18	実施例19	実施例20
Αl	7 0	7 0	6 0	6 0	5 0
ガラス粉末	2 9	2 5	3 5	2 0	4 0
AlP	1	5	5	20	10
シート振集値(皿Ω/□)	46. 8	30. 2	46. 2	57. 0	53. 4

【0022】実施例21~25

アルミニウム粉末(粒径約3 μ m、りん片状粒子)及び ガラス粉末(B2 $O_316\%$ 、SiO210%、PbO66%、2nO8%、軟化温度485%)、並びに炭素、ゲルマニウム又はスプを表2に示すような配合で混合し、これに有機ピヒクルとしてエステル系有機溶剤にセルロース系樹脂を添加して混練し、インク化してベースト状とした。

20※厚15μm)のスクリーンにてソーダ石灰ガラス基板上

に直径1.5cmの円形パターンを常法に従って印刷し、これを580℃で10分間焼成し、試料を作成した。

【0024】次いで、得られた試料のシート抵抗値を測定した。その結果を表2に記す。

【0025】 【表5】

【0023】次にこのペーストを250メッシュ(乳剤※

表 2

成分(重點)	実施例21	実施例22	実施例23	実施例24	実施例25
A l	6.5	6 0	5 5	5 5	5 5
ガラス粉末	3 0	2 5	2 5	2 0	1 5
Ge	5	1 5	2 0	2 5	3 0
シート基英値(10分/日)	4 1	4 3	4 4	4 8	5 5

【0026】比較例1~3

★測定した。その結果を表3に記す。

表 3 に示すように、本発明の組成の範囲外の組成について実施例 1 と同様にして得られた試料のシート抵抗値を★

[0027]

【表6】

表 3

成分(重%)	比較例1	比較例2	比較例3
Al	70	6 0	6 0
ガラス粉末	3 0	15	15
Gе	_	2 5	
AlP		_	25
シート価値値(mQ/目)	80. 0	83. 9	87. 8

【0028】比較例1~5

て実施例21と同様にして得られた試料のシート抵抗値

表4に示すように、本発明の組成の範囲外の組成につい 50 を測定した。その結果を表4に記す。

(5)

特開平5-298917

【0030】以上の結果より、本発明の組成物により得

られる試料は、シート抵抗値が低く、優れた導電性を発

[0029] 【表7】

成分(電路)	比較例4	比較例 5								
A I	70	5 5								
ガラス粉末	3 0	10								
Ğ e	_	3 5								
シート在装飾(mΩ/[])	5771	341								

揮していることがわかる。

10

フロントページの続き

(51) Int. Cl. ⁵

識別記号

庁内整理番号

FΙ

技術表示箇所

H 0 1 G 4/12

427

	7.83°	-	44, J	TO THE REAL PROPERTY.		25	THE T			• • •		
		er e									g e Sn	
7.4		7.5				3.05			v -			
								•				
			• -	, , ,			A			*		
	*	÷.					A second	•		:		
i i	•											
					,							
\$.		·		· ·								T.
						<u>.</u>		•.*	ri ri	3		
				•	•1				4	si sa		
e e e e e e e e e e e e e e e e e e e					* *	*						4
r (i) Bar					**		2 7	, e.	A COMPANY OF THE			3
										• *		
1.		*	Ç.A.			÷.						4
	•	1					e jednosti se					. *** <u>*</u> **
) -		• :	Single Services				-		•			
		•							Y v			· .
•			± _V									
i.			A Section 1997				•					
			t seek									
												4
		* *					1					
			re					. 2.3				
			* 									15
	- N											
•			÷		<u>.</u>							
		,										
				•					,		_ i	(بوم) دون
*		·`.						•				
*	N.	•					4,					
						5 \						v ·
		•	•							*		j.
÷.				4						•		* 4
							las,		٠.			ž.
									:			
-				1								
	v -		•	÷		•			٠	· 24	. ;	